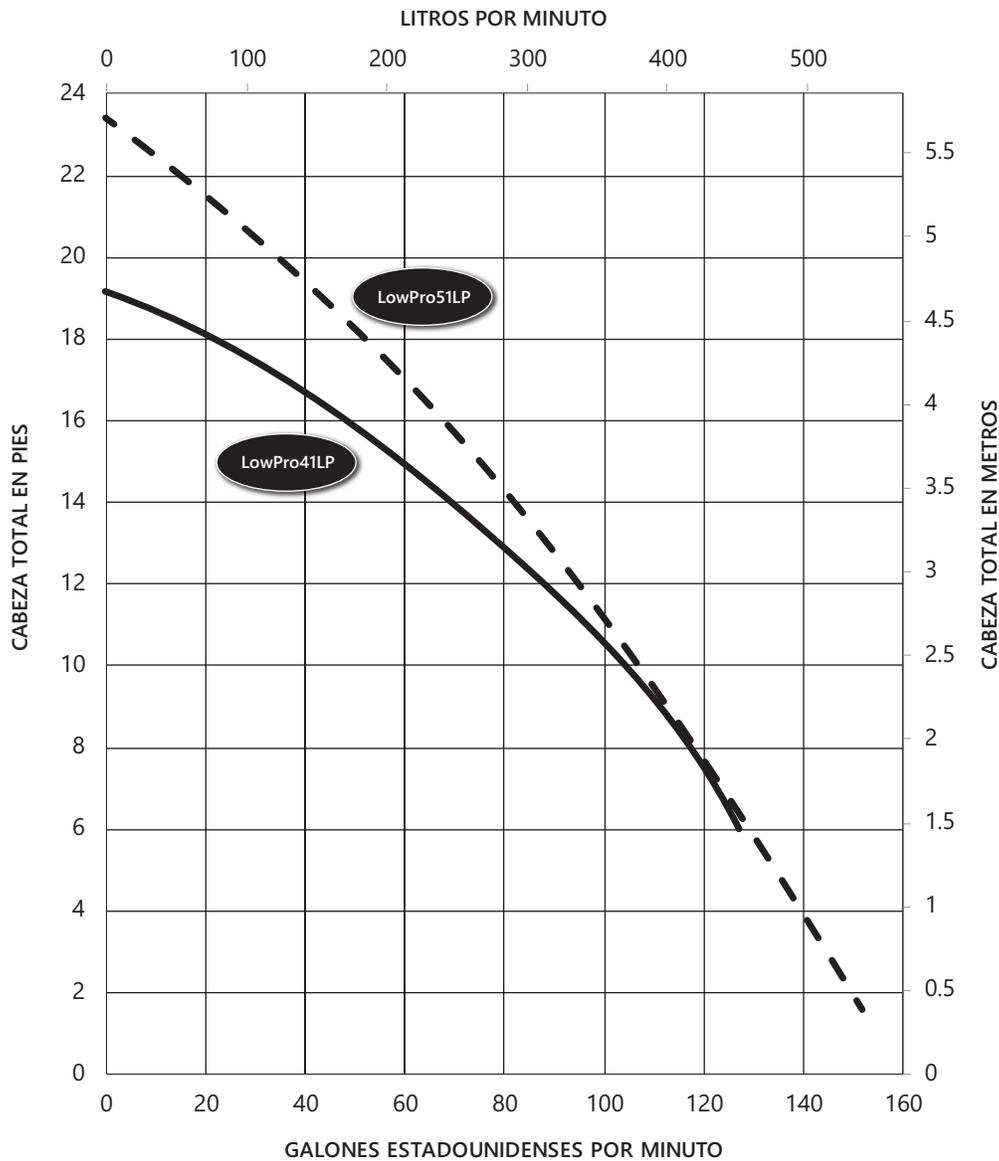
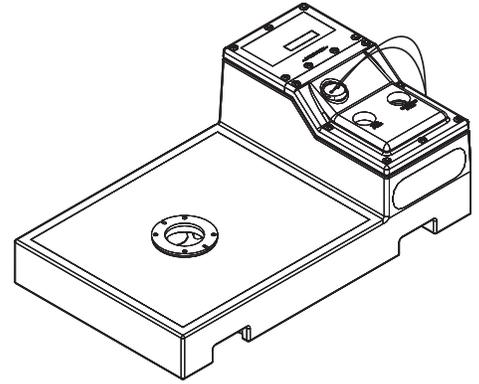


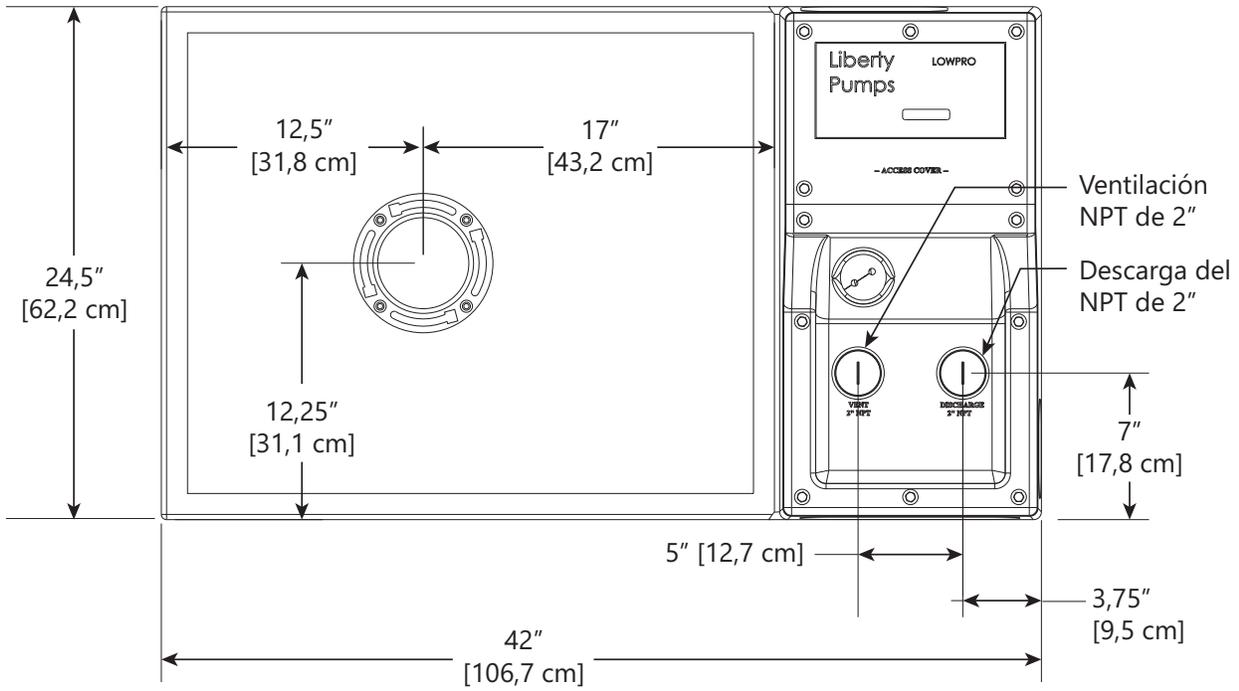
Especificaciones del producto

Serie LowPro

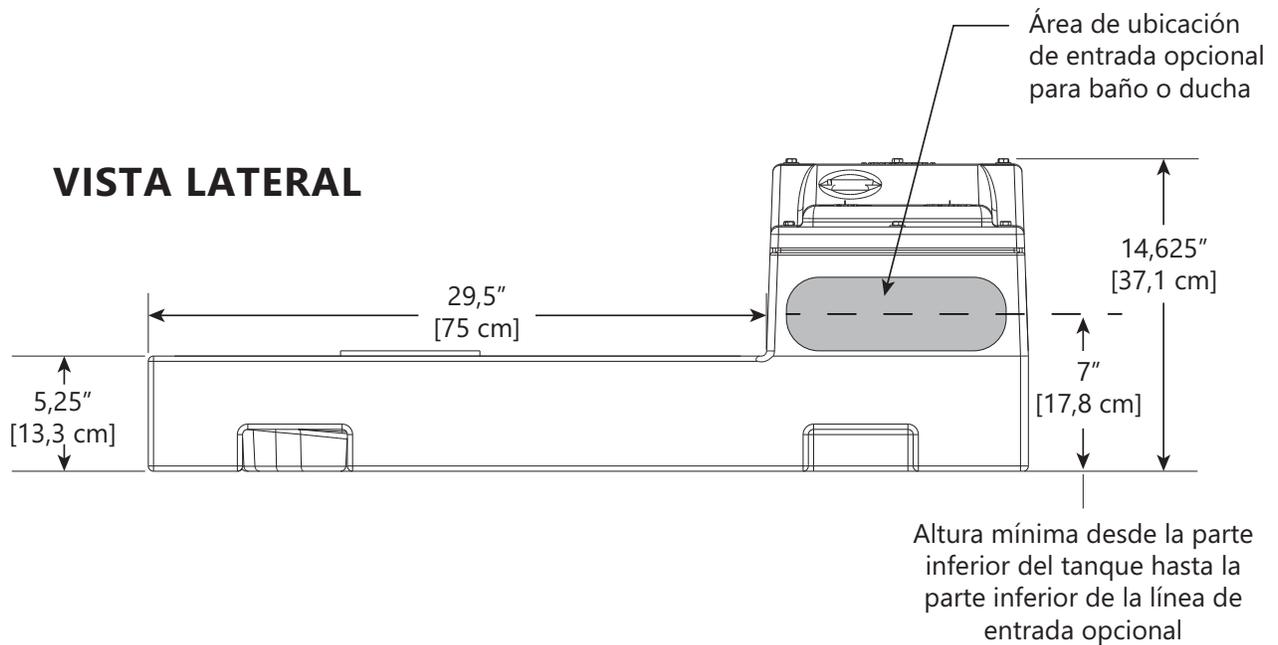
Sistema de Saneamiento de Perfil Rebajado



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL



Serie LowPro Datos eléctricos

MODELO	HP	VOLTAJE	FASE	AMPERAJE DE CARGA COMPLETA	AMPERAJE DE ROTOR BLOQUEADO	HZ	RPM	DESCARGA
LOWPRO41LP	4/10	115	1	12	22,5	60	1725	5,1 CM / 2 PULG
LOWPRO51LP	1/2	115	1	12	22,5	60	1725	5,1 CM / 2 PULG

Serie LowPro Datos técnicos

CONJUNTO		
TANQUE	POLIETILENO	
CUBIERTA	POLIPROPILENO	
PESO ENSAMBLADO	41 KG / 91 LIBRAS	
BOMBA	LOWPRO41LP	LOWPRO51LP
IMPULSOR	VÓRTICE POLÍMERO DE INGENIERÍA	CON 2 PALETAS ELASTÓMERO TERMOPLÁSTICO DISEÑADO
TAMAÑO DE MANIPULACIÓN DE SÓLIDOS	5,1 CM / 2 PULG	5,1 CM / 2 PULG
PINTURA	CAPA PULVERIZADA	CAPA PULVERIZADA
TEMPERATURA MÁXIMA DE LÍQUIDO	140 °F	140 °F
SOBRECARGA TÉRMICA	221 °F	221 °F
CARCASA DEL MOTOR	CLASE 25 HIERRO FUNDIDO	CLASE 25 HIERRO FUNDIDO
VOLUTA	CLASE 25 HIERRO FUNDIDO	CLASE 25 HIERRO FUNDIDO
EJE	ACERO INOXIDABLE	ACERO INOXIDABLE
HARDWARE	ACERO INOXIDABLE	ACERO INOXIDABLE
JUNTAS TÓRICAS	BUNA-N	BUNA-N
SELLO MECÁNICO	CERÁMICA DE CARBONO	CERÁMICA DE CARBONO

LowPro41LP Especificaciones

1.01 GENERAL

El contratista debe proporcionar mano de obra, material, equipo y gastos varios necesarios para proporcionar _____ (CANT.) bombas centrífugas como se especifica en este documento. Los modelos de bombas cubiertos en esta especificación son bombas monofásicas de la modelo LE41LP conforme la fabricación de Liberty Pumps.

2.01 CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

Cada bomba sumergible debe tener una potencia nominal de 4/10 hp, 115 Volts, monofásicas, 60 Hz, 1725 RPM. La bomba sumergible deberá ser capaz de manejar aguas residuales residenciales con una capacidad de manejo de sólidos de 2". La unidad debe tener una altura de cierre de 19 pies y un flujo máximo de 125 GPM a 6 pies de la altura dinámica total.

3.01 CONSTRUCCIÓN

Cada bomba centrífuga debe ser igual a las bombas  certificadas de las modelo LE41LP bombas fabricadas por Liberty Pumps, Bergen NY. Las piezas fundidas deben fabricarse con hierro fundido clase 25. La carcasa del motor debe estar llena de aceite para disipar el calor. Los motores llenos de aire no deben considerarse iguales, ya que no disipan adecuadamente el calor del motor. Todas las piezas de acoplamiento deben mecanizarse y sellarse con una junta tórica Buna-N. Toda la tornillería expuesta al líquido debe ser de acero inoxidable. El motor debe estar protegido en la parte superior con una placa sellada de entrada de cable con pernos moldeados para conducir la electricidad, con lo cual se elimina la capacidad del agua de ingresar internamente por el cable. El motor debe estar protegido en la parte inferior con un sello de cerámica de carbono unificado con carcasas de acero inoxidable y resorte.

4.01 CABLE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

La bomba sumergible se suministrará con del cable de alimentación multiconductor. Debe ser cable tipo SJTW, apto para exposición continua al líquido bombeado. El cable de alimentación debe dimensionarse para los amperios de carga completa clasificados de la bomba de acuerdo con el National Electric Code. El cable de alimentación no debe introducirse directamente en la carcasa del motor, sino que conducirá electricidad al motor por medio de un conjunto de placa de fijación de compresión hermético con pernos moldeados para conducir la electricidad. Esto eliminará la capacidad del agua para ingresar internamente por el cable mediante un cable dañado o absorbente.

5.01 MOTORES

Los motores monofásicas deberán estar llenos de aceite, condensador dividido permanente, aislado de clase B, diseño NEMA B, clasificado para servicio continuo. A carga máxima, la temperatura del devanado no debe exceder los 266 °C sin sumergir. Dado que los motores llenos de aire no son capaces de disipar el calor con la misma eficacia no se considerarán iguales. El motor de la bomba tendrán un interruptor de sobrecarga térmica integral en los devanados para proteger el motor. El circuito del condensador se debe montarse internamente en la bomba.

6.01 RODAMIENTOS Y EJE

Se requerirá un rodamiento de esfera superior e inferior. Ambos rodamientos deben estar lubricados permanentemente con el aceite que llena la carcasa del motor. El eje del motor debe fabricarse de acero inoxidable serie 300 o 400 y debe tener un diámetro mínimo de 0,500".

7.01 SELLOS

La bomba debe tener ser un sello de carburo de cerámica unificado con carcasas de acero inoxidable y resorte equivalente a Crane tipo 6a. La interfaz de la placa/carcasa del motor se debe sellar con una junta tórica Buna-N.

8.01 IMPULSOR

El impulsor de vórtices se construirá con polímero ingeniado, con las válvulas de bomba en la cubierta trasera para mantener los escombros lejos de la zona de foca y se hilo en el eje motor utilizando un inserción de latón integralmente moldeado.

9.01 CONTROLES

Todas las unidades se suministran con interruptores aprobados por CSA y UL.

10.01 PINTURA

El exterior de la pieza fundida de la bomba debe estar protegido con pintura pulverizada.

11.01 SOPORTE

La bomba debe tener patas de soporte de hierro fundido que le permitan ser una unidad independiente. Las patas deben ser lo suficientemente altas para permitir que los sólidos de 2" entren en la voluta.

12.01 SERVICIO

Los componentes necesarios para la reparación de la bomba se enviarán dentro de un período de 24 horas.

13.01 PRUEBAS

La bomba debe tener una verificación de continuidad a tierra y la cámara del motor debe estar test de presión para probar la integridad eléctrica, el contenido de humedad y los defectos de aislamiento. La carcasa del motor y la voluta deben presurizarse y se realizará una prueba de deterioro de fugas de aire para garantizar la integridad de la carcasa del motor. La bomba debe ser monitoreada para verificar el voltaje de operación y la corriente, y verificar si hay ruido u otra falla.

14.01 CONTROL DE CALIDAD

La bomba debe fabricarse en una instalación certificada con la norma ISO 9001.

15.01 GARANTÍA

La garantía limitada estándar será de 3 años.

LowPro51LP Especificaciones

1.01 GENERAL

El contratista debe proporcionar mano de obra, material, equipo y gastos varios necesarios para proporcionar _____ (CANT.) bombas centrífugas como se especifica en este documento. Los modelos de bombas cubiertos en esta especificación son bombas monofásicas de la modelo LE51LP conforme la fabricación de Liberty Pumps.

2.01 CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

Cada bomba sumergible debe tener una potencia nominal de 1/2 hp, 115 Volts, monofásicas, 60 Hz, 1725 RPM. La bomba sumergible deberá ser capaz de manejar aguas residuales residenciales con una capacidad de manejo de sólidos de 2". La unidad debe tener una altura de cierre de 23 pies y un flujo máximo de 152 GPM a 1,5 pies de la altura dinámica total.

3.01 CONSTRUCCIÓN

Cada bomba centrífuga debe ser igual a las bombas  certificadas de las modelo LE51LP bombas fabricadas por Liberty Pumps, Bergen NY. Las piezas fundidas deben fabricarse con hierro fundido clase 25. La carcasa del motor debe estar llena de aceite para disipar el calor. Los motores llenos de aire no deben considerarse iguales, ya que no disipan adecuadamente el calor del motor. Todas las piezas de acoplamiento deben mecanizarse y sellarse con una junta tórica Buna-N. Toda la tornillería expuesta al líquido debe ser de acero inoxidable. El motor debe estar protegido en la parte superior con una placa sellada de entrada de cable con pernos moldeados para conducir la electricidad, con lo cual se elimina la capacidad del agua de ingresar internamente por el cable. El motor debe estar protegido en la parte inferior con un sello de cerámica de carbono unificado con carcasas de acero inoxidable y resorte.

4.01 CABLE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

La bomba sumergible se suministrará con del cable de alimentación multiconductor. Debe ser cable tipo SJTW, apto para exposición continua al líquido bombeado. El cable de alimentación debe dimensionarse para los amperios de carga completa clasificados de la bomba de acuerdo con el National Electric Code. El cable de alimentación no debe introducirse directamente en la carcasa del motor, sino que conducirá electricidad al motor por medio de un conjunto de placa de fijación de compresión hermético con pernos moldeados para conducir la electricidad. Esto eliminará la capacidad del agua para ingresar internamente por el cable mediante un cable dañado o absorbente.

5.01 MOTORES

Los motores monofásicos deberán estar llenos de aceite, condensador dividido permanente, aislado de clase B, diseño NEMA B, clasificado para servicio continuo. A carga máxima, la temperatura del devanado no debe exceder los 266 °C sin sumergir. Dado que los motores llenos de aire no son capaces de disipar el calor con la misma eficacia no se considerarán iguales. El motor de la bomba tendrán un interruptor de sobrecarga térmica integral en los devanados para proteger el motor. El circuito del condensador se debe montarse internamente en la bomba.

6.01 RODAMIENTOS Y EJE

Se requerirá un rodamiento de esfera superior e inferior. Ambos rodamientos deben estar lubricados permanentemente con el aceite que llena la carcasa del motor. El eje del motor debe fabricarse de acero inoxidable serie 300 o 400 y debe tener un diámetro mínimo de 0,500".

7.01 SELLOS

La bomba debe tener ser un sello de carburo de cerámica unificado con carcasas de acero inoxidable y resorte equivalente a Crane tipo 6a. La interfaz de la placa/carcasa del motor se debe sellar con una junta tórica Buna-N.

8.01 IMPULSOR

El impulsor debe ser de elastómero termoplástico de ingeniería con paletas de bombeo en la cubierta posterior para mantener los desechos lejos del área del sello y enroscar en el eje del motor.

9.01 CONTROLES

Todas las unidades se suministran con interruptores aprobados por CSA y UL.

10.01 PINTURA

El exterior de la pieza fundida de la bomba debe estar protegido con pintura pulverizada.

11.01 SOPORTE

La bomba debe tener patas de soporte de hierro fundido que le permitan ser una unidad independiente. Las patas deben ser lo suficientemente altas para permitir que los sólidos de 2" entren en la voluta.

12.01 SERVICIO

Los componentes necesarios para la reparación de la bomba se enviarán dentro de un período de 24 horas.

13.01 PRUEBAS

La bomba debe tener una verificación de continuidad a tierra y la cámara del motor debe estar test de presión para probar la integridad eléctrica, el contenido de humedad y los defectos de aislamiento. La carcasa del motor y la voluta deben presurizarse y se realizará una prueba de deterioro de fugas de aire para garantizar la integridad de la carcasa del motor. La bomba debe ser monitoreada para verificar el voltaje de operación y la corriente, y verificar si hay ruido u otra falla.

14.01 CONTROL DE CALIDAD

La bomba debe fabricarse en una instalación certificada con la norma ISO 9001.

15.01 GARANTÍA

La garantía limitada estándar será de 3 años.